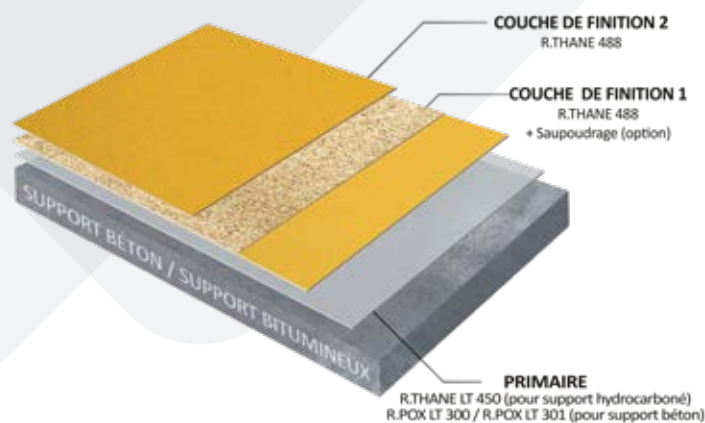
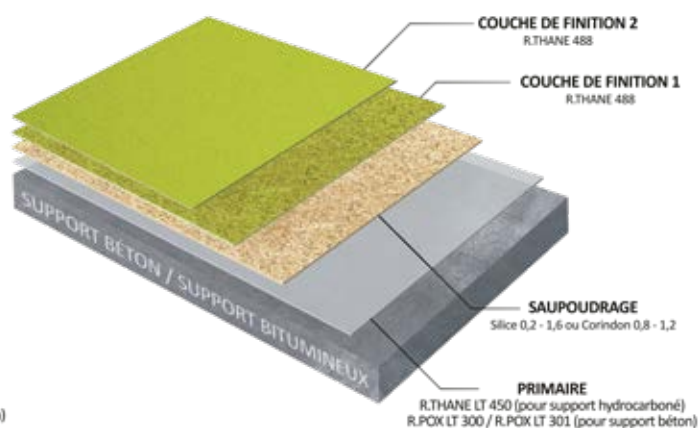


R.THANE TRAFIC

SYSTÈME POLYURÉTHANE SEMI-RIGIDE POUR ENTREPÔTS & ATELIERS À TRAFIC IMPORTANT EN NEUF OU EN RÉNOVATION



R.THANE TRAFIC zones de stockage



R.THANE TRAFIC zones à contrainte importante

DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol polyuréthane multicouche, brillant, sans solvant, présentant un aspect final lisse à antidérapant, destiné à la décoration et à la protection des sols d'entrepôts et d'ateliers à sollicitation importante.

DOMAINES D'APPLICATION

Tous les entrepôts et ateliers en intérieur où la résistance à l'usure est recherchée, où le trafic est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones piétonnes et les zones à sollicitation importante.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Plateformes logistiques.
- Entrepôts.
- Zones de stockage.
- etc...

Supports :

- Béton
- Dallage Béton
- Support Bitumineux

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Système imperméable.
- Résine de finition brillante et esthétique disponible quasiment dans toutes les teintes RAL.
- Bonnes résistances mécaniques et chimiques.
- Absorbe les micro-fissures du support grâce à la souplesse des résines PU.
- Très bonne adhérence sur support bitumineux.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante réglable à volonté.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
Zones de circulation légère (finition lisse ou antiglissante)			
PRIMAIRE	R.THANE LT 450 (Support Hydrocarboné) R.POX LT 300 / R.POX LT 301 (Support Béton)	0,300	0,350
COUCHE DE FINITION	R.THANE 488 chargé en option d'un anti-glissant	0,250	0,350
Zones de circulation/stockage (finition antidérapante légère)			
PRIMAIRE	R.THANE LT 450 (Support Hydrocarboné) R.POX LT 300 / R.POX LT 301 (Support Béton)	0,300	0,350
COUCHE DE FINITION 1	R.THANE 488	0,250	0,350
SAUPOUDRAGE (OPTION)	Silice 0,2 - 0,6 ou 0,4 - 0,8		0,5 à 1
COUCHE DE FINITION 2	R.THANE 488	0,250	0,350
Zones à contrainte modérée (finition antidérapante prononcée)			
PRIMAIRE	R.THANE LT 450 (Support Hydrocarboné) R.POX LT 300 / R.POX LT 301 (Support Béton)	0,500 0,550	0,600
SAUPOUDRAGE À REFUS	Silice 0,6 - 1,6 ou corindon 0,8 - 1,2		3 à 4
COUCHE DE FINITION 1	R.THANE 488	0,500	0,700
COUCHE DE FINITION 2	R.THANE 488	0,200	0,300

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.THANE LT 450		R.THANE 488	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine polyuréthane	Polyisocyanate aromatique	Résine polyuréthane	Polyisocyanate aromatique
ASPECT	Liquide translucide	Liquide ambré	Selon la teinte choisie	Liquide ambré
DENSITÉ (20°C)	1,01 - 1,03	1,22 - 1,23	1,43 - 1,47	1,22 - 1,23
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	900 - 1100	90 - 110	1000 - 1500	90 - 110
EXTRAIT SEC (%)	99 - 100	100	94 - 96	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	3,25 pour 1		5,5 pour 1	
DÉSIGNATION	R.POX LT 300		R.POX LT 301	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée
ASPECT	Liquide incolore	Liquide légèrement ambré	Liquide incolore	Liquide légèrement ambré
DENSITÉ (20°C)	1,12 - 1,14	1,01 - 1,03	1,58 - 1,60	0,98 - 1,00
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	500 - 800	300 - 550	7000 - 9000	100 - 400
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100	98 - 100	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	2 pour 1		3,46 pour 1	

PROCÈS VERBAUX

- Classement de la réaction au feu conformément à la NF EN 13501-1 +A1 : 2013
Classement de réaction au feu n° P 128828 : **Bfl-s1**. (R.THANE 488).
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RN 19-00693 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sols dégradés, il sera possible d'effectuer un ratissage résine dans le but d'obtenir des supports plus lisses. Cette opération dite «tiré à zéro» s'effectuera :

1 / Support Hydrocarboné : à l'aide de notre liant Polyuréthane sans solvant incolore R.THANE LT 450 chargé en silice calibrée dans un rapport de mélange de 1 pour 1.

2 / Support Béton : à l'aide de notre liant Epoxy sans solvant incolore R.POX LT 300 chargé en silice calibrée dans un rapport de mélange de 1 pour 2 ou à l'aide du R.POX LT 301 chargé en silice calibrée dans un rapport de mélange de de 1 pour 1. Les fissures mortes seront rebouchées à l'aide de notre R.POX ENDUIT.

Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.THANE TRAFIC devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	PRIMAIRE	COUCHE DE FINITION 1	COUCHE DE FINITION 2
HORS POUSSIÈRE	12 heures	8 heures	8 heures
RECOUVRABLE	24 heures	24 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER		48 heures	48 heures
TRAFIC LOURD		7 jours	7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

Attention : nous recommandons vivement d'effectuer un léger dépolissage à la mono-brosse suivi d'un dépoussiérage soigné ou un chiffonnage au diluant avant l'application des couches complémentaires.

ENTRETIEN

Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

Mise en œuvre

Primaire : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX LT 300, R.POX LT 301 (support béton) ou R.THANE LT 450 (support hydrocarboné) à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300, R.POX LT 301 ou R.THANE LT 450 à raison de 350 à 600 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports, le produit et le système définis.

Couches de finition :

• **Finition lisse** : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc d'une couche de R.THANE 488 à raison de 350 g/m² environ la couche suivant porosité des supports.

• **Finition antiglissante** : application de la dernière couche au rouleau à raison de 350 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2% à 4% en poids.

• **Finition antidérapante légère** : projection éparsée de silice calibrée 0,2 - 0,6 ou 0,4 - 0,8 mm sur une première couche de 350 g/m² de R.THANE 488 appliqué au rouleau ou à la raclette caoutchouc.

Application d'une seconde couche de finition en R.THANE 488 à raison de 350g/m² pour enrobage.

• **Finition antidérapante prononcée** : projection à refus au choix de silice calibrée ou de corindon sur la couche de primaire R.POX LT 300, R.POX LT 301 ou R.THANE LT 450 (600 g/m² minimum de liant pour 3 à 4 kg/m² de charges). Après écrêtage et aspiration, application d'une couche de R.THANE 488 au rouleau à raison de 700 g/m² environ. Application d'une dernière couche de finition en R.THANE 488 à raison de 300 g/m² pour uniformiser le tout.

adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Octobre 2022.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.