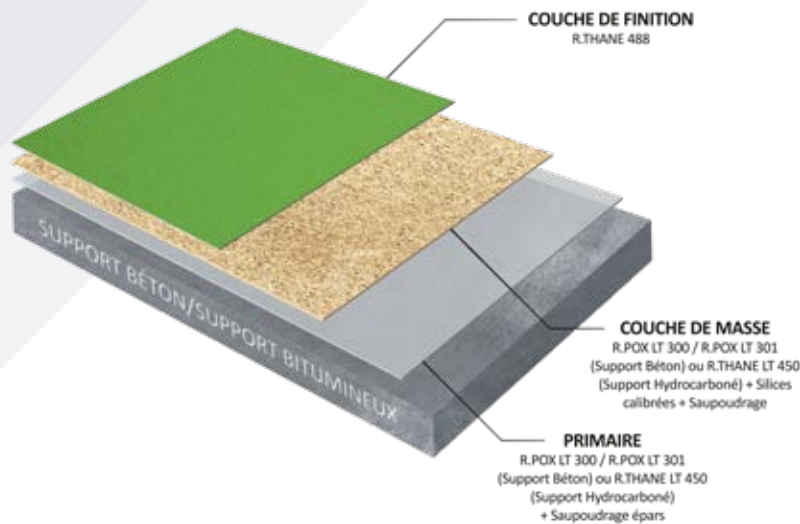


R.THANE INDUSTRIE

REVÊTEMENT ASSOULI SEMI-LISSE POLYURÉTHANE 3 À 4 MM



DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol polyuréthane multicouche, monochrome, sans solvant, présentant un aspect final structuré à antidérapant, lui permettant d'augmenter son pouvoir anti-glissant. Son épaisseur d'environ 3 à 4 mm le destine à la protection des sols industriels à sollicitation forte.

DOMAINES D'APPLICATION

Tous les lieux en intérieur où la résistance à l'usure est recherchée, où le trafic piéton est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones humides.

Tous les lieux où la nature du support est à base de bitume et qui nécessite un revêtement assoupli ayant la capacité d'absorber une certaine variation dimensionnelle.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Ateliers, garages et locaux techniques.
- Industrie automobile, industrie électronique, industrie pharmaceutique, etc.
- Agroalimentaire.
- Parkings, hall d'exposition.
- Entrepôts.

CARACTERISTIQUES/AVANTAGES

- Système épais et imperméable.
- Résine de finition brillante et esthétique disponible dans pratiquement toutes les teintes RAL.
- Bonnes résistances mécaniques et chimiques.
- Très bonne adhérence sur support bitumineux.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante réglable à volonté.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
R.THANE INDUSTRIE ep 3			
PRIMAIRE	R.THANE LT 450 (Support Hydrocarboné) R.POX LT 300 / R.POX LT 301 (Support Béton)	0,300	0,350
SAUPOUDRAGE ÉPARS	Silice (0,4 - 0,8)		0,5 à 1
COUCHE DE MASSE	R.THANE LT 450 chargé à 1 pour 1 en silice ½ (0,1-0,3) - ½ (0,4 - 0,8) ou silice pour autolissant	2,2	1,6
SAUPOUDRAGE	Silice (0,4-0,8)		3 à 4
FINITION COLORÉE	R.THANE 488	0,450	0,700

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.THANE LT 450		R.THANE 488	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine polyuréthane	Polyisocyanate aromatique	Résine polyuréthane formulée	Polyisocyanate aromatique
ASPECT	Liquide, translucide	Liquide, ambré	Selon la teinte choisie	Liquide, ambré
DENSITÉ (20°C)	1,01 - 1,03	1,22 - 1,23	1,43 - 1,47	1,22 - 1,23
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	900 - 1100	90 - 110	1000 - 1500	90 - 110
EXTRAIT SEC (%)	99 - 100	100	94 - 96	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	3,25 pour 1		5,5 pour 1	

DÉSIGNATION	R.POX LT 300		R.POX LT 301	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée
ASPECT	Liquide incolore	Liquide légèrement ambré	Liquide incolore	Liquide légèrement ambré
DENSITÉ (20°C)	1,12 - 1,14	1,01 - 1,03	1,58 - 1,60	0,98 - 1,00
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	500 - 800	300 - 550	7000 - 9000	100 - 400
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100	98 - 100	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	2 pour 1		3,46 pour 1	

PROCÈS VERBAUX

- Classement de la réaction au feu conformément à la NF EN 13501-1 +A1 : 2013
Classement de réaction au feu n° P 128828 : **Bfl-s1**. (R.THANE 488).
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RN 19-00693 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sol humide ou sujet à des remontées d'humidité, il sera indispensable de bloquer les supports avec notre système R.POX PARE VAPEUR avant mise en place du R.THANE INDUSTRIE.

Conditions d'application

• Les produits servant à la mise en œuvre du système R.THANE INDUSTRIE devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
 • Humidité relative ambiante : maximum 80%.
 • Humidité du support inférieure à 4% en poids.
 • Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Mise en œuvre

Primaire : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX LT 300, R.POX LT 301 (support béton) ou R.THANE LT 450 (support hydrocarboné) à l'aide

d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300, R.POX LT 301 ou R.THANE LT 450 à raison de 350 à 600 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports, le produit et le système définis.

Saupoudrage épars : munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais la silice :

• Silice 0,4 - 0,8 : 0,5 à 1 kg/m².

Couche de masse : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.THANE LT 450 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Incorporer progressivement et sous agitation, les silices calibrées en respectant les rapports de mélange préconisés à savoir 1 de résine pour 1 de silice. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une lisseuse métallique, à raison de :

• R.THANE INDUSTRIE : Consommation : 1,8 kg/m².

Saupoudrage : munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais la silice :

• Silice 0,4 - 0,8 : 3 à 4 kg/m².

Après 24 heures de séchage (20°C), procéder à un écrêtage de la surface suivi d'un dépoussiérage soigné.

Couche de finition colorée : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.THANE 488 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette caoutchouc, ou d'une lisseuse métallique, à raison de :

• R.THANE INDUSTRIE :

consommation : 700 g/m².

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	PRIMAIRE	COUCHE DE MASSE	COUCHE DE FINITION COLORÉE
HORS POUSSIÈRE	4 heures	4 heures	4 heures
RECOUVRABLE	24 heures	24 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER		36 heures	36 heures
TRAFIC LOURD		7 jours	7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

Attention : nous recommandons vivement d'effectuer un léger dépolissage à la mono-brosse suivi d'un dépoussiérage soigné ou un chiffonnage au diluant avant l'application des couches complémentaires.

ENTRETIEN

Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

• Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.

Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Avril 2022.

• Les lieux d'application devront être correctement aérés.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art. Prière de consulter les fiches de données de sécurité.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr