

R.POX TZ DECO

REVÊTEMENT DÉCORATIF ÉPOXY EN MARBRE PONCE



DESSCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol décoratif constitué d'un mélange d'agrégats de marbre de différentes tailles et de résine époxy, présentant un aspect terrazzo poncé. Le mélange des teintes, des tailles et des couleurs d'agrégats permet d'obtenir une multitude de choix esthétique. Son épaisseur de 6 à 8 mm (après ponçage) le destine à un usage piétonnier dans de nombreux locaux recevant du public.

DOMAINES D'APPLICATION

R.POX TZ DECO donne un aspect esthétique et décoratif qui associe la beauté classique du marbre avec la durabilité des résines époxydiques. Il convient particulièrement aux locaux piétons très sollicités ou l'aspect décoratif est attendu.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Halls d'exposition, salles de réception.
- Zones commerciales, galeries marchandes.
- Surface de ventes, magasins.
- Salles de spectacles, halls d'entrée.

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Aspect "Terrazzo", esthétique et décoratif.
- Très grand choix des coloris selon les agrégats et le liant coloré.
- Excellente résistance, surface marbrière.
- Sol monolithique à très haute résistance mécanique.
- Possibilité d'appliquer une finition satinée ou mate.
- Facilité d'entretien.

R . P O X T Z D E C O

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
R.POX TZ DECO ep 6 (fini après ponçage)			
PRIMAIRE	R.POX LT 300/R.POX LT 301/R.POX LT 150 PSH	0,300	0,400
COUCHE DE MASSE	R.POX LT TZ + PATE COLORANTE + Carbonate de Calcium 170 µm + GRANULATS DE MARBRE	9,0	18
BOUCHE PORE	R.POX LT TZ + Carbonate de Calcium 170 µm		0,150
FINITION INCOLORE (option)	R.THANE 120	0,100	0,100
R.POX TZ DECO ep 8 (fini après ponçage)			
PRIMAIRE	R.POX LT 300/R.POX LT 301/R.POX LT 150 PSH	0,300	0,400
COUCHE DE MASSE	R.POX LT TZ + PATE COLORANTE + Carbonate de Calcium 170 µm + GRANULATS DE MARBRE	10,0	25
BOUCHE PORE	R.POX LT TZ + Carbonate de Calcium 170 µm		0,150
FINITION INCOLORE (option)	R.THANE 120	0,100	0,100

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.POX LT 300		R.POX LT 301		R.POX LT TZ	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique	Polyamine Cycloaliphatique
ASPECT	Liquide Incolore	Liquide légèrement ambré	Liquide incolore	Liquide légèrement ambré	Liquide Incolore	Liquide jaune clair
DENSITÉ (20°C)	1,12 - 1,14	1,01 - 1,03	158 - 1,60	0,98 - 1,00	1,22 - 1,24	1,02 - 1,04
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	500 - 800	300 - 550	7000 - 9000	100 - 400	700 - 900	400 - 600
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100	98 - 100	100	98 - 100	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	2 pour 1		3,46 pour 1		2,36 pour 1	

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sol humide ou

sujet à des remontées d'humidité, il sera indispensable de bloquer les supports avec notre système R.POX PARE VAPEUR avant mise en place du R.POX TZ DECO.

Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.POX TZ DECO devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Mise en œuvre**Primaire :**

R.POX TZ DECO ep 6 ou 8 : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300/R.POX LT 301/R.POX LT 150 PSH à raison de 400 g/m² environ la couche.

Couche de masse : mélanger soigneusement la base, la pâte colorante, le Carbonate de Calcium 170 µm et le durcisseur de notre R.POX LT TZ à l'aide d'un malaxeur puissant à faible vitesse. Incorporer progressivement et sous agitation, les agrégats de marbre. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une lisseuse métallique ou d'une taloche à raison de :

- 18 kg/m² pour une épaisseur initiale de 8 mm
- 25 kg/m² pour une épaisseur initiale de 10 mm
- Un hélicoptère à pales métalliques peut aider à lisser le mortier.
- L'épaisseur initiale est fonction de l'épaisseur des agrégats, du mélange et de l'épaisseur finale retenue.

Après 48 heures de séchage (20°C), procéder aux différentes phases de ponçage et polissage.

- Dégrossissage à la pierre 00 (grain 24) ou à la ponceuse diamant afin d'éliminer environ 2 à 3 mm.
- Réaliser un bouche-porage constitué du R.POX LT TZ + Silothix + Carbonate de Calcium 170 µm
- Effectuer un ponçage de finition aux pierres 0 (grain 30), puis 1 (grain 50) et enfin 2 (grain 150).
- On renouvellera l'opération de bouche-porage entre le ponçage aux pierres 0 & 1.

Finition : La surface poncée du R.POX TZ DECO doit recevoir une protection, cirée, cristallisée ou vernie avant sa mise en service.

L'application du vernis R.THANE 120, mat, satiné ou brillant permet d'obtenir une bonne résistance à la rayure ainsi qu'une résistance chimique de bon niveau.

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	IMPRÉGNATION / PRIMAIRE	COUCHE D'ÉGALISATION / MASSE	COUCHE DE FINITION INCOLORE
HORS POUSSIÈRE	12 heures	12 heures	12 heures
RECOUVRABLE	18 heures	24 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER		24 heures	36 heures
TRAFIC LOURD		7 jours	7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute. Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Septembre 2023.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.