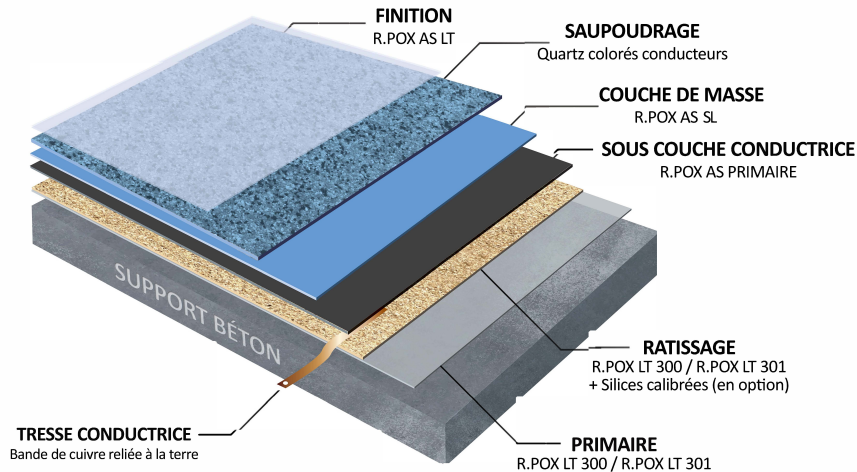


R.POX AS QC

REVÊTEMENT SEMI-LISSE ANTISTATIQUE DÉCORATIF ÉPOXY 3 MM

R.POX AS QC ep 3



DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement semi-lisse antistatique coloré à base de résine époxy et de quartz colorés, sans solvant, applicable en 3 mm d'épaisseur présentant une bonne conductivité électrique.

Le revêtement en épaisseur :

- de 3 à 4 mm est destiné à la protection des sols industriels à sollicitation forte.

DOMAINES D'APPLICATION

R.POX AS QC ep 3

Tous les lieux en intérieur où la conductivité électrique est recherchée ainsi que la résistance à l'usure et aux chocs. Le système est recommandé pour le trafic piéton ainsi que des charges moyennes à lourdes.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Locaux à usage médical.
- Zones de fabrication d'appareil électrique et électronique.
- Laboratoires de fabrication.
- Halls et ateliers de production dans l'industrie électrique.
- Locaux protégés contre les décharges électrostatiques.
- Sols d'ateliers de fabrication et de stockage dans toutes les industries produisant des charges électrostatiques.

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Résine semi lisse et esthétique.
- Bonne conductivité électrique.
- Bonnes résistances mécanique et chimique.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOM. kg/m ²
R.POX AS QC ep 3 à 4			
PRIMAIRE	R.POX LT 300 / R.POX LT 301	0,300	0,350
COUCHE DE RATISSAGE (option)	R.POX LT 300 chargé à 1 pour 2 en silice 1/2 (0,1 - 0,3) - 1/2 (0,4 - 0,8) ou silice pour autolissant R.POX LT 301 chargé à 1 pour 1 en silice 1/2 (0,1 - 0,3) - 1/2 (0,4 - 0,8) ou silice pour autolissant	1	1,400
TRESSE CONDUCTRICE	Ruban de cuivre		
SOUS COUCHE CONDUCTRICE	R.POX AS PRIMAIRE	0,050	0,150
COUCHE DE MASSE	R.POX AS SL	1	1,300
SAUPOUDRAGE	Quartz Colorés conducteurs	1	3 à 4
FINITION	R.POX AS LT	0,460	0,500

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.POX AS PRIMAIRE		R.POX AS SL	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Adduct de Polyamine modifiée	Résine époxydique	Résine Epoxydique formulée	Polyamine Cycloaliphatique
ASPECT	Noir	Liquide jaunâtre	Selon la teinte choisie	Liquide jaunâtre
DENSITÉ (20°C)	1,50 - 1,55	1,12 - 1,14	1,12-1,16	1,03 - 1,05
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	1700 - 2300	500 - 800	800 - 1200	100 - 300
EXTRAIT SEC (%)	44 - 46	100	98 - 100	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	5 pour 1		2.1 pour 1	

DÉSIGNATION	R.POX LT 300		R.POX LT 301	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée
ASPECT	Liquide Incolore	Liquide légèrement ambré	Liquide incolore	Liquide légèrement ambré
DENSITÉ (20°C)	1,12 - 1,14	1,01 - 1,03	1,58 - 1,60	0,98 - 1,00
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	500 - 800	300 - 550	7000 - 9000	100 - 400
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100	98 - 100	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	2 pour 1		3,46 pour 1	

DÉSIGNATION	R.POX AS LT	
	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine Epoxydique	Polyamine cycloaliphatique
ASPECT	Liquide incolore	Liquide Translucide
DENSITÉ (20°C)	1,10 - 1,12	1,02 - 1,04
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	500 - 800	400 - 600
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/DURCISSEUR (EN POIDS)	2 pour 1	

PROCÈS VERBAUX

- Comportement électrostatique :
Résistance à la terre : $R_g < 10^9 \Omega$ (NF EN 61340-5-1).
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sol humide ou sujet à des remontées d'humidité, il sera indispensable de bloquer les supports avec notre système R.POX PARE VAPEUR avant mise en place du R.POX AS QC.

Conditions d'application

• Les produits servant à la mise en œuvre du système R.POX AS QC devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
• Humidité relative ambiante : maximum 80%.
• Humidité du support inférieure à 4% en poids.
• Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Mise en œuvre

Primaire : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300 / R.POX LT 301 à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Couche de ratissage : application si nécessaire afin d'éviter

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	IMPRÉGNATION	COUCHE DE RATISSAGE	COUCHE DE MASSE	FINITION INCOLORE
HORS POUSSIÈRE	12 heures	12 heures	8 heures	8 heures
RECOUVRABLE	24 heures	24 heures	18 heures	18 heures
TRAFIC LÉGER				36 heures
TRAFIC LOURD				7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

Attention : attendre au minimum 7 jours (après application de la dernière couche) avant de mettre le revêtement en contact avec de l'eau, ou des produits chimiques, sous peine d'obtenir des taches ou des décolorations indélébiles. En cas de déversement accidentel durant cette période de 7 jours, nettoyer immédiatement et sécher soigneusement la surface.

Nous recommandons vivement d'effectuer un léger dépolissage à la mono-brosse suivi d'un dépoussiérage soigné ou un chiffonnage au diluant avant l'application des couches complémentaires.

ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute. Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

• Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.

Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Novembre 2023.

• Les lieux d'application devront être correctement aérés.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art. Prière de consulter les fiches de données de sécurité.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr